

HELIODUR база белая PLM B1 481166

Двухкомпонентный материал на полиуретановой основе

ОПИСАНИЕ

- Двухкомпонентный материал на основе:
- - алкидного связующего
- - органических растворителей
- - пигментов

НАЗНАЧЕНИЕ

- Используется в качестве отделочного покрытия в защитной системе ЛКП для:
- - плоских деталей, обработанных шпоном
- - плоскостной массивной мебели
- - стульев и предметов интерьера
- Используется в качестве колеровочной базы.

СОПУТСТВУЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель:

Helios разбавители	Примечания
403851 HELIODUR разбавитель	
407648 HELIODUR разбавитель	разбавитель для замедленной сушки
407650 HELIODUR разбавитель E	разбавитель для распыления электростатическим методом

Отвердитель (комп. Б):

Helios отвердители	Примечания
403375 HELIODUR отвердитель 75	

Прочее:

ВНИМАНИЕ! Отвердители вступают в реакцию с влагой воздуха, поэтому тара должна быть плотно закрытой.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип	2К-алкид-изоцианат
Плотность	1,18 -1,25 кг/л
Вязкость при поставке	Тиксотропно
Содержание сухого вещества (%)	62 - 66 %
Внешний вид	Густая жидкость
Цвет	Белый
Блеск (%)	на деталь 20 - 25 %

Соотношение смешивания А:Б

По весу	2 : 1
Жизнеспособность (Pot life) смеси А+Б при 20°C	мин. 2 час

Толщина каждого слоя

Рекомендуемое нанесение	100 - 130 μm
-------------------------	--------------

Высыхание

Комнатная температура	
Покрытие сухое на ощупь	10 - 15 минут
Покрытие сухое для дальнейших действий	мин. 4 часа
Покрытие сухое для складирования	мин. 24 часа
Возможна сушка в камере при температуре до максимум +50°C.	

Лакокрасочное покрытие приобретает окончательную механическую и химическую стойкость по истечении нескольких дней.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов клея, пыли и прочих загрязнений.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

- Перед началом окрасочных работ поверхность и лакокрасочный материал должны иметь комнатную температуру (минимум 15°C).
- Оптимальная температура помещения = 18 - 23°C.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

- Перед использованием материал тщательно перемешивается.
- Вид и объем отвердителя и разбавителя определены в технологическом процессе.
- Нанесение техникой:
 - - пневматическим распылением
 - - распылением airmix
 - - распылением airless
 - - электростатическим распылением



РАСПЫЛЕНИЕ ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ

Разбавление:	20 - 30 %
Разбавитель:	403851 HELIODUR разбавитель 407648 HELIODUR разбавитель



РАСПЫЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОЕ

Разбавление:	20 - 50%
Разбавитель:	407650 HELIODUR разбавитель E

- Нанесение на тщательно отшлифованный слой грунтовки.
- Рекомендуется наждачная бумага зернистости 280-320.

СИСТЕМЫ ЛКП

- Дальнейшая обработка рекомендуется с:
 - HELIODUR материалами
 - В случае использования других материалов рекомендуем проконсультироваться в отделе технического обслуживания.

ХРАНЕНИЕ

- Компонент А:
 - 24 месяца в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Компонент Б:
 - 6 месяцев в оригинально закрытой заводской таре при температуре до +35°C.
- Складские помещения должны соответствовать требованиям по хранению легковоспламеняющихся веществ.

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- См. Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

- По требованию заказчика на каждую партию материала выдается сертификат качества с указанием всех контрольных параметров.
- Техническая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы не несем ответственности в случае использования нашей продукции без нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения сведений без предварительного уведомления.
- Техническая информация является основой для качественного применения материала. По каждому отступлению от указанных параметров для индивидуального потребителя предлагается соответствующий технологический процесс. Технологический процесс разрабатывают техник-инструктор и технолог цеха.
- Система качества соответствует стандарту ISO 9001.