

СЕРИЯ 21

АРХИТЕКТУРНЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ КРАСКИ

- Qualicoat сертификат
- отличная устойчивость к атмосферному воздействию
- отличная УФ устойчивость
- хорошая устойчивость к химикатам
- хорошая защита при хранении

ОПИСАНИЕ

Система серия 21 – это порошковые краски на основе полиэфирной смолы, отвержденной с гидроксиалкиламидом (Primid). Серия 21 – серия полиэфирных порошковых красок, используемых для защиты объектов, подверженных атмосферным влияниям. Обладают повышенной устойчивостью к УФ излучению, отличными механическими свойствами и хорошей растекаемостью. Серия 21 - в основном используются для защиты алюминиевых фасадных элементов.

Область применения:

- сельскохозяйственное оборудование и садовые приборы
- оборудование для кемпинга и садовая мебель
- автозапчасти
- велосипеды
- защита металла от атмосферных влияний

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Qualicoat:	P 0509 (серия 21-2) P 0510 (серия 21-1)
Цвет:	по RAL и NCS каталогам
Поверхность:	гладкая
Блеск:	глянцевый ($\geq 80\%$), полуматовый (65-72%) при $\angle 60^\circ$
Плотность:	1400 – 1700 кг/м ³ зависит от оттенка краски
Способ нанесения:	электростатическое или трибо напыление
Расход:	7 – 9 м ² /кг при толщине 70 мкм
Срок годности:	24 месяца
Упаковка:	коробка – 20 кг
Условия хранения:	в оригинальной упаковке при температуре от 5° С до 25° С

АРХИТЕКТУРНЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ КРАСКИ

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Физические свойства:*	глянцевый	полуматовый
Полимеризация:	10 мин / 180° С	10 мин / 180°С
Толщина сухой пленки мкм (ISO 2808):	60 -80	60-80
Блеск $\angle 60^\circ$ (ISO 2813):	80-90	65-72
Адгезия (ISO 2409):	Gt0	Gt0
Изгиб (ISO 1519):	≥ 3 мм	≥ 4 мм
Эластичность (DIN ISO 1520):	≥ 8 мм	≥ 8 мм
Устойчивость к удару – П/О (ASTM D 2794-69):	80/40	80/40
Твердость (Bicholz) (ISO 2815):	≥ 91	≥ 91
Химические свойства:**		
Соленый туман 1000 ч (ISO 9227) – Отслаивание при разрезе:	не более 1 мм	не более 1 мм
Влажная камера 1000 ч (ISO 6270-2) – Отслаивание при разрезе:	не более 1 мм	не более 1 мм
QUV – В, 300 ч (EN ISO 11507), удержание блеска - %:	≥ 50 % начального блеска	≥ 50 % начального блеска

*0,8 мм декапированного листа

**0,7 мм хромированный алюминий

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Алюминий:	желтое или зеленое хроматирование
Оцинкованная поверхность:	прозрачное хроматирование
Железо:	цинкфосфат, тонкослойный и толстослойный фосфат железа

РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

170 °С, 20 – 30 мин

180 °С, 10 – 20 мин

190 °С, 7 – 15 мин

Техническая информация является результатом наших исследований, совокупностью лабораторных разработок и накопленного опыта. Фирма не берет на себя ответственности за качество окрасочных работ, если краска была использована не по назначению. В таких случаях гарантия дается только на качество наших красок. Фирма сохраняет за собой право на изменение технических данных без предварительного извещения. Система качества соответствует ISO 9001.