



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.
 Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija
 T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10
 E info@helios.si
 www.helios.si

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

472100 AQUAVITA Intermediate Spray

Промежуточное покрытие для защиты строительных столярных изделий методом распыления

ОПИСАНИЕ	Aquavita Intermediate Spray – это бесцветный материал, который наносится на поверхность древесины, обработанной пропиткой. Промежуточное покрытие предотвращает зашлифовку биоцидной пропитки, а также дополнительно защищает торцевую поверхность.
СОСТАВ	Материал выпускается на основе высококачественных акриловых связующих, наполнителей, добавок и воды.
ПРИМЕНЕНИЕ	<p>Покрытие используется в качестве промежуточного слоя между пропиткой Aquavita Impregnant и лазурью Aquavita Top Coat или эмалью Aquavita Email. Наносится распылением. После нанесения покрытия Aquavita Intermediate Spray поверхность шлифуется наждачной бумагой зернистости 180 – 220, и затем окрашивается отделочной лазурью или эмалью на водной основе, стойкой к атмосферным воздействиям.</p> <p>Материал используется для защиты древесины различных пород, особенно для защиты древесины, содержащей экстрактивные вещества (дуб, ясень, лиственница и т.д.)</p>
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<p>Внешний вид: тиксотропный материал</p> <p>Тип связующего: акриловая смола</p> <p>Плотность: 1,03 кг/л</p> <p>Вязкость: мин. 10 Па.с</p> <p>Содержание сухого вещества: ~ 30% (по весу)</p> <p>Разбавитель: вода</p> <p>pH: ~ 8,5</p>
ЦВЕТ	Бесцветный.
ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ	Слой пропитки Aquavita Impregnante, которым обработана поверхность древесины, должен быть сухим и чистым. Перед нанесением Aquavita Intermediate слой пропитки не шлифуется.
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Перед применением Aquavita Intermediate Spray тщательно перемешивается. Материал готов к нанесению в поставляемом виде и не требует разбавления. Нанесение airless или airmix распылением с толщиной мокрой пленки 120-150 мкм.
РАСХОД	<p>1 кг / 6 м² при толщине мокрой пленки = 150 мкм.</p> <p>Расход может отличаться от указанного показателя, т.к. он находится в зависимости от толщины слоя и потерь при распылении.</p>
ВЫСЫХАНИЕ	<p>В нормальных условиях (20°C, отн. влажность воздуха 65%):</p> <p>- покрытие сухое на пыль: после 30 минут</p>



HELIOS Tovarna barv, lakov in umetnih smol Količevo, d.o.o.

Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenija

T +386 1 722 40 00 F +386 1 722 43 10

E info@helios.si

www.helios.si

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- покрытие сухое на ощупь: после 1-2 часов

- покрытие сухое для шлифовки: после 4-6 часов

Время высыхания покрытия продлевается при снижении температуры и повышении отн. влажности воздуха.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Сразу же после окончания работ инструмент необходимо промыть водой с добавкой моющего средства.

ЗАЩИТНЫЕ МЕРЫ

При работе необходимо учитывать общие правила промышленной санитарии и использовать рекомендуемые защитные средства. Рабочее помещение должно хорошо проветриваться.

В случае утечки или несчастного случая должны соблюдаться инструкции из Свидетельства безопасности материала.

УПАКОВКА

20 кг, 10 кг, 5 кг, 2,5 кг.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Aquavita Intermediate Spray хранится в оригинальной закрытой заводской таре при температуре от +5°C до +30°C, вдали от источников тепла (радиаторы).

Не допускать замерзания материала!

СРОК ХРАНЕНИЯ

При соблюдении условий срок хранения составляет не менее 2 лет.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА

Не допускать попадания материала в канализацию или окружающую среду. Материал использовать до конца. Тару утилизировать как специальные отходы.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Температура основания, краски и окружающей среды при работе с водными покрытиями не должна быть ниже +5°C. Рекомендуемые рабочие условия: температура выше +10°C, отн. влажность воздуха не должна превышать 80%.

Необходимо избегать окрасочных работ в жаркую солнечную погоду.

При несоблюдении рабочих условий возможны дефекты покрытия.

Лучший результат достигается при соблюдении следующих параметров: температура материала между +15°C и +20°C, сопло диаметром 0,11-0,13" и давление от 70 до 90 бар.

Для шлифовки рекомендуется использовать наждачную бумагу для акриловых покрытий (открытые поры) размером зерна 180 – 240.

ПРЕДПИСАНИЯ

Относительно предписаний, касающихся безопасности материалов и работ, а также транспортировки товара смотри Свидетельство безопасности материала.