



СЕРИЯ 60-3

ПРАЙМЕР Б 68

- очень хорошая растекаемость
- хорошие механические свойства
- хорошая устойчивость к растворителям и химикатам

ОПИСАНИЕ

Эпоксидная порошковая краска, которая используется для защиты металлической поверхности от коррозии.

Область применения:

- праймер для улучшения антикоррозии

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет:	серый, белый
Поверхность:	гладкая
Блеск:	матовый (10-15 %) \angle 60°
Плотность:	около 1450 кг/м ³
Способ нанесения:	электростатическое нанесение
Рекомендуемая толщина сухой пленки:	8-10 м ² / кг при толщине 70 мкм
Срок годности:	24 месяца
Упаковка:	коробка – 20 кг
Условия хранения:	в оригинальной упаковке при температуре от 5° С до 25° С

ПРАЙМЕР Б 68

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

Физические свойства:*

Полимеризация:	20 мин / 180° C
Толщина сухой пленки мкм (ISO 2808):	60 - 80
Блеск $\angle 60^\circ$ (ISO 2813):	10-15
Адгезия (ISO 2409):	Gt0
Удар-прямой (ISO 6272-1):	70 lb.in
Изгиб (ISO 1519):	≥ 3
Эластичность (ISO 1520):	≥ 7
Твердость (Buchholz) (ISO 2815):	125

Химические свойства:**

Соленый туман 500 ч (ISO 9227) – отслаивание при разрезе:	не более 1 мм
Влажная камера 500 ч (ISO 6720-2) – отслаивание при разрезе:	не более 1 мм

*0,8 мм металлическая плита

**плитка - Boderite 1000 фосфат железа

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Лист: обезжиривание или Fe- фосфатирование

РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Вместе с порошковой краской: праймер отверждается 10-15 мин / 180° C и после нанесения порошковой краски еще дополнительных 10-15 мин / 180° C – в зависимости от системы.

20-25 мин/180° C или 12-15 мин/190° C

Техническая информация является результатом наших исследований, совокупностью лабораторных разработок и накопленного опыта. Фирма не берет на себя ответственности за качество окрасочных работ, если краска была использована не по назначению. В таких случаях гарантия дается только на качество наших красок. Фирма сохраняет за собой право на изменение технических данных без предварительного извещения. Система качества соответствует ISO 9001.